

Resina Cationica forte monosfera Specifica per Sistemi UPCORE / Uniform Particle Size Strong Acid Cation Exchange Resin Specifically Designed for the UPCORE System

UPCORE Mono C-600

DOWEX UPCORE Mono C-600 è una Speciale resina cationica forte monosferica prodotta esclusivamente per applicazioni UPCORE in letti compattati con rigenerazione in contro-corrente. La UPCORE Mono C-600 è adatta sia per addolcimento che per demineralizzazione.

Grazie al piccolo diametro delle sferette di resina, più piccole di quelle di una resina cationica convenzionale, la DOWEX UPCORE Mono C-600 permette alte capacità operative e rigenerative, mantenendo basse perdite di carico. La DOWEX UPCORE Mono C-600 è anche resistente all'attrito, alle compressioni meccaniche e agli stress osmotici.

CONDIZIONI OPERATIVE

- Temperatura massima di esercizio: _____ 120°C (250°F)
- pH range: _____ 0-14
- Altezza min. letto: _____ 1200 mm (4 ft)
- Perdita di carico di progetto, max: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Perdita di carico massima: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Portate:
- Servizio/lavaggio rapido: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
- Aspirazione/lavaggio lento: _____ 5-20 m/h (2-8 gpm/ft2)
- Totale acqua per lavaggio rapido: _____ 1-3 volume del letto
- Rigeneranti: _____ 8-12% NaCl, 4-6% HCl, 1-4% H₂SO₄

CERTIFICAZIONI

- Forma H⁺: FDA 21CFR173.25, Kosher Compliant, ISO 9000 N. 446
- Forma Na⁺: FDA 21CFR173.25, ISO 9000 N. 446

IMBALLO

- Sacchi da 25 litri

APPLICAZIONI:

- Per sistemi UPCORE in letto compattato con rigen. in contro-corrente

ORDINE MINIMO

- 1000 LITRI

UPCORE Mono C-600

DOWEX UPCORE Mono C-600 strong acid cation exchange resin is a uniform particle size resin specifically designed for use in the UPCORE packed bed counter-current regeneration system. It is well suited for use in both demineralization and softening applications. DOWEX UPCORE Mono C-600 resin has a smaller average particle diameter than conventional polydispersed cation resin. Its smaller, uniform size enhances operating capacity and regeneration efficiency while maintaining a moderate pressure drop. DOWEX UPCORE Mono C-600 resin also has outstanding resistance to attrition due to compressive and osmotic stress.

OPERATING CONDITIONS

- Maximum operating temperature: _____ 120°C (250°F)
- pH range: _____ 0-14
- Bed depth, min.: _____ 1200 mm (4 ft)
- Pressure drop, design max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Pressure drop, max.: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Flow rates:
- Service/fast rinse: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
- Regeneration/displacement rinse: _____ 5-20 m/h (2-8 gpm/ft2)
- Total rinse requirement: _____ 1-3 Bed volumes
- Regenerants: _____ 8-12% NaCl, 4-6% HCl, 1-4% H₂SO₄

CERTIFICATIONS:

- H⁺ Form: FDA 21CFR173.25, Kosher Compliant, ISO 9000 N. 446
- Na⁺ Form: FDA 21CFR173.25, ISO 9000 N. 446

PACKAGING

- 25 liter bags.

APPLICATIONS:

- UPCORE packed bed counter-current regeneration system

MINIMUM QUANTITY ORDER

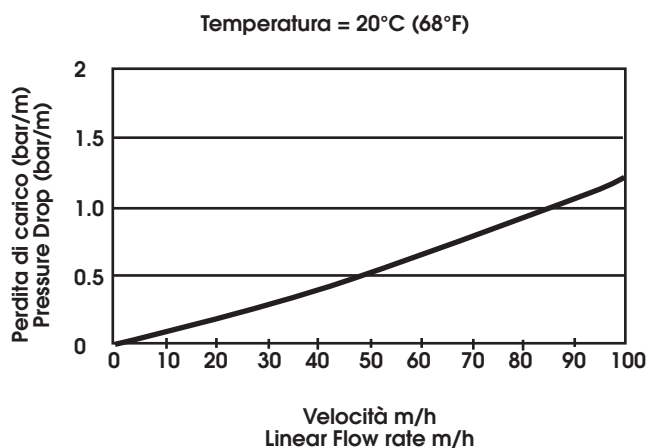
- 1000 LITRES

Prodotto Product	Tipo Type	Matrice Matrix	Gruppo Funzionale Functional Group
UPCORE Mono C-600	Cationica forte Strong acid cation	Stirene-DVB gelulare Styrene-DVB gel	Acido Solfonico Sulphonic acid

Specifiche di vendita / Sales Specifications		Na ⁺	H ⁺
Capacità min. di scambio Total exchange capacity, min.	eq/l kgr/ft ³ as CaCO ₃	2.0 43.7	1.8 39.3
Tolleranza delle perle di resina: Mean particle size:	µm	585±50	600±50
Coefficiente di uniformità, max: Uniformity coefficient, max.:		1.1	1.1
> 850 µ, max.	%	5	5
< 300 µ, max.	%	0.5	0.5

Caratteristiche chimico-fisiche / Physical and Chemical Properties		Na ⁺	H ⁺
Contenuto d' acqua Water content	%	42 - 48	50 - 56
Rigonfiamento (Na ⁺ → H ⁺) Total swelling (Na ⁺ → H ⁺)	%	8	8
Perline intere min. Whole Beads min.	%	95	95
Densità della particella Particle density	g/ml	1.28	1.22
Peso di spedizione Shipping weight	g/l lbs/ft ³	820 51	800 50

Figura 2 Perdita di carico/Pressure Drop



Attenzione: Agenti ossidanti quali l'acido nitrico, a certe condizioni, possono nuocere alla resina. Si potrebbe scatenare una violenta reazione esotermica (esplosione) o una degradazione della perla di resina. Prima dell'utilizzo di forti agenti ossidanti, contattare l'ufficio tecnico Hytek o il venditore del prodotto chimico.

Warning: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials or Hytek Technical office.

Resina Anionica forte monosfera Specifica per Sistemi UPCORE / Uniform Particle Size, Strong Base Anion Exchange Resin Specifically Designed for the UPCORE System

UPCORE Mono A-500

DOWEX UPCORE Mono A-500 è una Speciale resina anionica forte di tipo 1, gelulare, monosferica e prodotta esclusivamente per applicazioni UPCORE in letti compattati con rigenerazione in contro-corrente. L' assenza di grandi perline nella DOWEX UPCORE Mono A-500, porta ad un' alta capacità operativa e una buona resistenza contro l' inquinamento da silice. DOWEX UPCORE Mono A-500 ha un' alta resistenza meccanica agli stress osmotici che aiuta a minimizzare le perdite di carico.

CONDIZIONI OPERATIVE

- Temperatura massima di esercizio:
 - Forma OH⁻: _____ 60°C (140°F)
 - Forma Cl⁻: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-14
- Altezza min. letto: _____ 1200 mm (4 ft)
- Perdita di carico di progetto, max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Perdita di carico massima: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Portate:
 - Servizio/lavaggio rapido: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
 - Aspirazione/lavaggio lento: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Totale acqua per lavaggio rapido: _____ 2-4 volume del letto
- Rigeneranti: _____ 2-5% NaOH
- Carico organico massimo: _____ 2 g KMnO₄/l resina

CERTIFICAZIONI

- FDA 21CFR173.25
- Conformità Kosher
- ISO 9000 N. 446

IMBALLO

- Sacchi da 25 litri

APPLICAZIONI:

- Per sistemi UPCORE in letto compattato con rigen. in contro-corrente

ORDINE MINIMO

- 1000 LITRI

UPCORE Mono A-500

DOWEX UPCORE Mono A-500 strong base anion resin is a uniform particle size, gellular, type 1 anion resin designed for use in the UPCORE packed bed counter-current regeneration system. The absence of large beads in DOWEX UPCORE Mono A-500 resin results in high operating capacity and good resistance to silica fouling. DOWEX UPCORE Mono A-500 resin has an excellent resistance to mechanical and osmotic stress which helps minimize resin attrition.

OPERATING CONDITIONS

- Maximum operating temperature:
 - OH⁻ Form: _____ 60°C (140°F)
 - Cl⁻ Form: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-14
- Bed depth, min.: _____ 1200 mm (4 ft)
- Pressure drop, design max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Pressure drop, max.: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Flow rates:
 - Service/fast rinse: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
 - Regeneration/displacement rinse: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Total rinse requirement: _____ 2-4 Bed volumes
- Regenerant: _____ 2-5% NaOH
- Organic loading, max.: _____ 2 g KMnO₄/l resin

CERTIFICATIONS:

- FDA 21CFR173.25
- Kosher Compliant,
- ISO 9000 N. 446

PACKAGING

- 25 liter bags.

APPLICATIONS:

- UPCORE packed bed counter-current regeneration system

MINIMUM QUANTITY ORDER

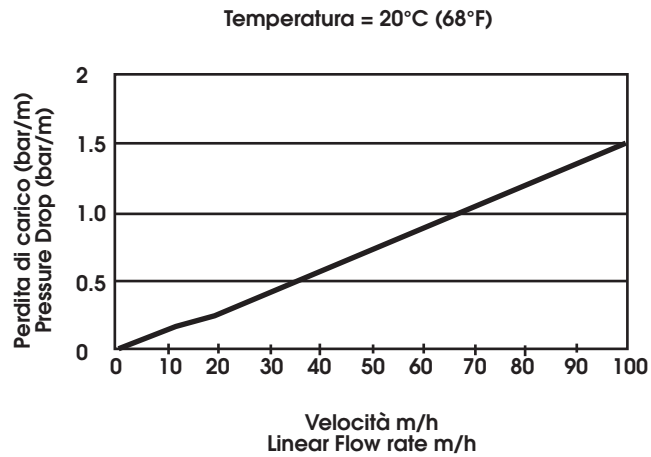
- 1000 LITRES

Prodotto Product	Tipo Type	Matrice Matrix	Gruppo Funzionale Functional Group
UPCORE Mono A-500	Anionica forte Type 1 strong base anion	Stirene-DVB gelulare Styrene-DVB gel	Ammine quaternarie Quaternary amine

Specifiche di vendita / Sales Specifications		Cl ⁻
Capacità min. di scambio Total exchange capacity, min.	eq/l kgr/ft ³ as CaCO ₃	1.3 28.4
Tolleranza delle perle di resina: Mean particle size:	µm	575 ±50
Coefficiente di uniformità, max: Uniformity coefficient, max.:		1.1
> 850 µ, max.	%	5
< 300 µ, max.	%	0.5

Caratteristiche chimico-fisiche / Physical and Chemical Properties		Cl ⁻
Contenuto d' acqua Water content	%	50 - 58
Rigonfiamento (Cl ⁻ → OH ⁻) Total swelling (Cl ⁻ → OH ⁻)	%	20
Perline intere min. Whole Beads min.	%	95
Densità della particella Particle density	g/ml	1.08
Peso di spedizione Shipping weight	g/l lbs/ft ³	670 42

Perdita di carico/Pressure Drop



Attenzione: Agenti ossidanti quali l'acido nitrico, a certe condizioni, possono nuocere alla resina. Si potrebbe scatenare una violenta reazione esotermica (esplosione) o una degradazione della perla di resina. Prima dell'utilizzo di forti agenti ossidanti, contattare l'ufficio tecnico Hytex o il venditore del prodotto chimico.

Warning: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials or Hytex Technical office.

Resina Anionica forte monosfera Specifica per Sistemi UPCORE / Uniform Particle Size, Strong Base Anion Exchange Resin Specifically Designed for Layered Anion Beds in the UPCORE System

UPCORE Mono A-625

DOWEX UPCORE Mono A-625 è una Speciale resina anionica forte di tipo 1, gelulare, monosferica e prodotta esclusivamente per applicazioni UPCORE in letti compattati con rigenerazione in contro-corrente. Il diametro delle perline è concepito per dare un'ottima separazione dei letti quando usata congiuntamente insieme alla resina anionica debole DOWEX UPCORE MonoWB-500. L'assenza di perle grandi nella DOWEX UPCORE Mono A-625, determina un'alta capacità operativa e una buona resistenza all'inquinamento da silice. La resina ha anche un'eccellente resistenza meccanica e contro gli stress osmotici che aiutano a minimizzare le perdite di carico.

CONDIZIONI OPERATIVE

- Temperatura massima di esercizio:
- Forma OH⁻: _____ 60°C (140°F)
- Forma Cl⁻: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-14
- Altezza min. letto: _____ 800 mm (2.6 ft)
- Perdita di carico di progetto, max: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Perdita di carico massima: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Portate:
- Servizio/lavaggio rapido: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
- Aspirazione/lavaggio lento: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Totale acqua per lavaggio rapido: _____ 2-4 volume del letto
- Rigeneranti: _____ 2-5% NaOH
- Carico organico massimo: _____ 3 g KMnO₄/l resina

CERTIFICAZIONI

- FDA 21CFR173.25
- ISO 9000 N. 446

IMBALLO

- Sacchi da 25 litri

APPLICAZIONI:

- Per sistemi UPCORE in letto anionico stratificato

ORDINE MINIMO

- 1000 LITRI

UPCORE Mono A-625

DOWEX UPCORE Mono A-625 strong base anion resin is a uniform particle size, gellular, type 1 anion resin designed for use in the UPCORE counter-current regeneration packed bed system. The particle size is specially selected to maintain excellent separation in layered beds when used with DOWEX UPCORE MonoWB-500 weak base anion resin. The absence of large beads in DOWEX UPCORE Mono A-625 resins results in high operating capacity and good resistance to silica fouling. DOWEX UPCORE Mono A-625 resin has an excellent resistance to mechanical and osmotic stress which helps minimize resin attrition.

OPERATING CONDITIONS

- Maximum operating temperature:
- OH⁻ Form: _____ 60°C (140°F)
- Cl⁻ Form: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-14
- Bed depth, min.: _____ 800 mm (2.6 ft)
- Pressure drop, design max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Pressure drop, max.: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Flow rates:
- Service/fast rinse: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
- Regeneration/displacement rinse: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Total rinse requirement: _____ 2-4 Bed volumes
- Regenerant: _____ 2-5% NaOH
- Organic loading, max.: _____ 3 g KMnO₄/l resin

CERTIFICATIONS:

- FDA 21CFR173.25
- ISO 9000 N. 446

PACKAGING

- 25 liter bags.

APPLICATIONS:

- For Layered Anion Beds in the UPCORE System

MINIMUM QUANTITY ORDER

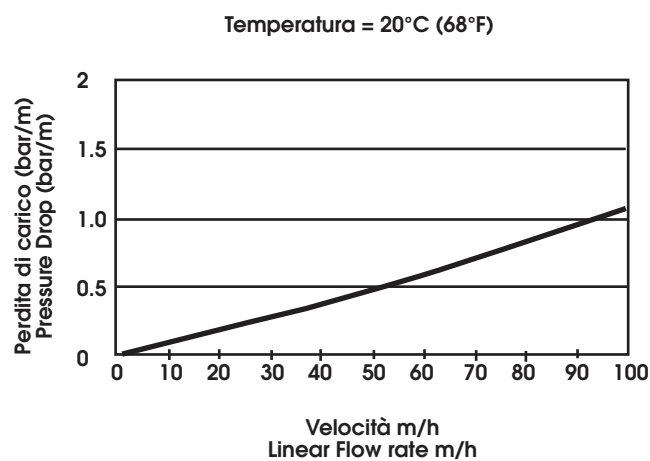
- 1000 LITRES

Prodotto Product	Tipo Type	Matrice Matrix	Gruppo Funzionale Functional Group
UPCORE Mono A-625	Anionica forte Type 1 strong base anion	Stirene-DVB gelulare Styrene-DVB gel	Ammine quaternarie Quaternary amine

Specifiche di vendita / Sales Specifications		Cl ⁻
Capacità min. di scambio Total exchange capacity, min.	eq/l kgr/ft ³ as CaCO ₃	1.3 28.4
Tolleranza delle perle di resina: Mean particle size:	µm	670 ±50
Coefficiente di uniformità, max: Uniformity coefficient, max.:		1.1
> 850 µ, max.	%	5
< 300 µ, max.	%	0.5

Caratteristiche chimico-fisiche / Physical and Chemical Properties		Cl ⁻
Contenuto d'acqua Water content	%	47 - 54
Rigonfiamento (Cl ⁻ → OH ⁻) Total swelling (Cl ⁻ → OH ⁻)	%	20
Perline intere min. Whole Beads min.	%	95
Densità della particella Particle density	g/ml	1.09
Peso di spedizione Shipping weight	g/l lbs/ft ³	690 43

Perdita di carico/Pressure Drop



Attenzione: Agenti ossidanti quali l'acido nitrico, a certe condizioni, possono nuocere alla resina. Si potrebbe scatenare una violenta reazione esotermica (esplosione) o una degradazione della perla di resina. Prima dell'utilizzo di forti agenti ossidanti, contattare l'ufficio tecnico Hytek o il venditore del prodotto chimico.

Warning: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials or Hytek Technical office.

Resina Anica forte monosfera macroporosa Specifica per Sistemi UPCORE / Uniform Particle Size, Macroporous, Strong Base Anion Exchange Resin

UPCORE Mono MA-600

DOWEX UPCORE Mono MA-600 è una Speciale resina anionica forte, macroporosa, monosferica, prodotta esclusivamente per applicazioni UPCORE in letti compattati con rigenerazione in contro-corrente. Il particolare diametro delle perle di resina, è stato studito per dare la massima compattezza del letto prima della rigenerazione per minimizzare le perdite di carico. La sua struttura macroporosa, la rende idonea per il trattamento di acque con alto carico di materia organica, privilegiando questa peculiarità rispetto alla capacità operativa totale.

CONDIZIONI OPERATIVE

- Temperatura massima di esercizio: _____
- Forma OH⁻: _____ 60°C (140°F)
- Forma Cl⁻: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-14
- Altezza min. letto: _____ 1500 mm (4 ft)
- Perdita di carico di progetto, max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Perdita di carico massima: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Portate:
- Servizio/lavaggio rapido: _____ 5-50 m/h (2-20 gpm/ft2)
- Aspirazione/lavaggio lento: _____ 6-12 m/h (2.4-4.8 gpm/ft2)
- Totale acqua per lavaggio rapido: _____ 2-4 volume del letto
- Rigeneranti: _____ 2-5% NaOH
- Carico organico massimo: _____ 5 g KMnO₄/l resina

CERTIFICAZIONI

- FDA 21CFR173.25
- ISO 9000 N. 446

IMBALLO

- Sacchi da 25 litri

APPLICAZIONI:

- Per sistemi UPCORE in applicazioni anioniche con alti livelli di materia organica

ORDINE MINIMO

- 1000 LITRI

UPCORE Mono MA-600

DOWEX UPCORE Mono MA-600 uniform particle size macroporous strong base anion resin is designed for use in a packed bed counter-current regeneration system. The particle size is specially selected to give a high degree of compaction prior to regeneration and to minimize pressure drop across the bed.

The macroporous structure of this resin makes it the resin of choice in treating waters with high level of organic matter if operating capacity is not of high concern.

OPERATING CONDITIONS

- Maximum operating temperature: _____
- OH⁻ Form: _____ 60°C (140°F)
- Cl⁻ Form: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-14
- Bed depth, min.: _____ 1500 mm (4 ft)
- Pressure drop, design max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Pressure drop, max.: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Flow rates:
- Service/fast rinse: _____ 5-50 m/h (2-20 gpm/ft2)
- Regeneration/displacement rinse: _____ 6-12 m/h (2.4-4.8 gpm/ft2)
- Total rinse requirement: _____ 2-4 Bed volumes
- Regenerant: _____ 2-5% NaOH
- Organic loading, max.: _____ 5 g KMnO₄/l resin

CERTIFICATIONS:

- FDA 21CFR173.25
- ISO 9000 N. 446

PACKAGING

- 25 liter bags.

APPLICATIONS:

- For Anion Beds in the UPCORE System with high level of organic matter

MINIMUM QUANTITY ORDER

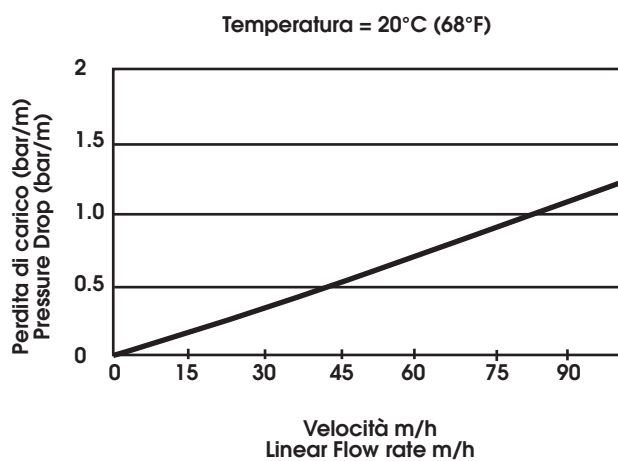
- 1000 LITRES

Prodotto Product	Tipo Type	Matrice Matrix	Gruppo Funzionale Functional Group
UPCORE Mono MA-600	Anionica forte di tipo 1 Type 1 strong base anion	Stirene-DVB macroporosa Styrene-DVB macroporous	Ammine quaternarie Quaternary amine

Specifiche di vendita / Sales Specifications		Cl ⁻
Capacità min. di scambio Total exchange capacity, min.	eq/l kgr/ft ³ as CaCO ₃	1.1 24.0
Tolleranza delle perle di resina: Mean particle size:	µm	640 ±50
Coefficiente di uniformità, max: Uniformity coefficient, max.:		1.1
> 850 µ, max.	%	5
< 300 µ, max.	%	0.5

Caratteristiche chimico-fisiche / Physical and Chemical Properties		Cl ⁻
Contenuto d' acqua Water content	%	55 - 65
Rigonfiamento (Cl ⁻ → OH ⁻) Total swelling (Cl ⁻ → OH ⁻)	%	15
Perline intere min. Whole Beads min.	%	95
Densità della particella Particle density	g/ml	1.06
Peso di spedizione Shipping weight	g/l lbs/ft ³	670 42

Perdita di carico/Pressure Drop



Attenzione: Agenti ossidanti quali l'acido nitrico, a certe condizioni, possono nuocere alla resina. Si potrebbe scatenare una violenta reazione esotermica (esplosione) o una degradazione della perla di resina. Prima dell'utilizzo di forti agenti ossidanti, contattare l'ufficio tecnico Hytex o il venditore del prodotto chimico.

Warning: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials or Hytex Technical office.

Resina Anica forte monosfera macroporosa Specifica per Sistemi UPCORE / Uniform particle size gel anion resin specifically designed for use in the UPCORE system.

UPCORE Mono A2-500

DOWEX UPCORE Mono A2-500 è una Speciale resina anionica forte, monosferica, prodotta esclusivamente per applicazioni UPCORE in letti compattati con rigenerazione in contro-corrente. Il particolare diametro delle perle di resina, è stato studito per dare un' alta capacità operativa, efficienza chimica e resistenza allo sporcamento di tipo organico. DOWEX UPCORE Mono A2-500 ha un' eccellente resistenza meccanica e osmotica aiutando a minimizzare le perdite di carico.

CONDIZIONI OPERATIVE

- Temperatura massima di esercizio:
 - Forma OH⁻: _____ 35°C (95°F)
 - Forma Cl⁻: _____ 70°C (160°F)
- pH range: _____ 0-14
- Altezza min. letto: _____ 1200 mm (4 ft)
- Perdita di carico di progetto, max: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Perdita di carico massima: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Portate:
 - Servizio/lavaggio rapido: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
 - Aspirazione/lavaggio lento: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Totale acqua per lavaggio rapido: _____ 2-4 volume del letto
- Rigeneranti: _____ 1-5% NaOH

CERTIFICAZIONI

- FDA 21CFR173.25
- Conformità Kosher
- ISO 9000 N. 446

IMBALLO

- Sacchi da 25 litri

APPLICAZIONI:

- Per sistemi UPCORE in applicazioni anioniche con alti livelli di materia organica

ORDINE MINIMO

- 1000 LITRI

UPCORE Mono A2-500

DOWEX UPCORE Mono A2-500 uniform particle size strong base anion resin is designed for use in a packed bed counter-current regeneration system.

The particle size is specially selected to give high operating capacity, chemical efficiency and resistance to organic fouling. DOWEX UPCORE Mono A2-500 has an excellent resistance to mechanical and osmotic stress which helps minimize resin attrition.

OPERATING CONDITIONS

- Maximum operating temperature:
 - OH⁻ Form: _____ 35°C (95°F)
 - Cl⁻ Form: _____ 70°C (160°F)
- pH range: _____ 0-14
- Bed depth, min.: _____ 1200 mm (4 ft)
- Pressure drop, design max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Pressure drop, max.: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Flow rates:
 - Service/fast rinse: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
 - Regeneration/displacement rinse: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Total rinse requirement: _____ 2-4 Bed volumes
- Regenerant: _____ 1-5% NaOH

CERTIFICATIONS:

- FDA 21CFR173.25
- Kosher Compliant,
- ISO 9000 N. 446

PACKAGING

- 25 liter bags.

APPLICATIONS:

- For Anion Beds in the UPCORE System with high level of organic fouling

MINIMUM QUANTITY ORDER

- 1000 LITRES

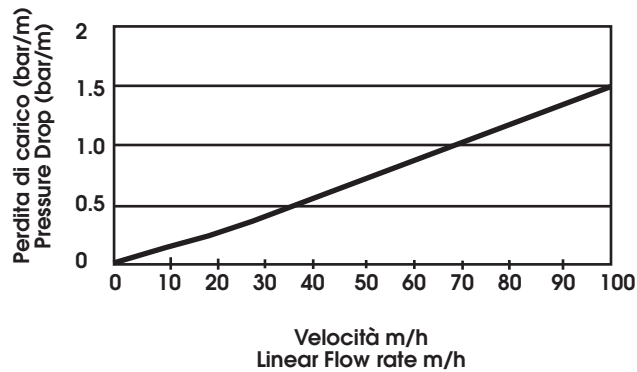
Prodotto Product	Tipo Type	Matrice Matrix	Gruppo Funzionale Functional Group
UPCORE Mono A2-500	Anionica forte di tipo 2 Type 2 strong base anion	Stirene-DVB gelulare Styrene-DVB gel	Ammine quaternarie Quaternary amine

Specifiche di vendita / Sales Specifications		Cl ⁻
Capacità min. di scambio Total exchange capacity, min.	eq/l kgr/ft ³ as CaCO ³	1.2 26.2
Tolleranza delle perle di resina: Mean particle size:	µm	550 ±50
Coefficiente di uniformità, max: Uniformity coefficient, max.:		1.1
> 850 µ, max.	%	5
< 300 µ, max.	%	0.5

Caratteristiche chimico-fisiche / Physical and Chemical Properties		Cl ⁻
Contenuto d' acqua Water content	%	46-55
Rigonfiamento (Cl ⁻ → OH ⁻) Total swelling (Cl ⁻ → OH ⁻)	%	20
Perline intere min. Whole Beads min.	%	95
Densità della particella Particle density	g/ml	1.09
Peso di spedizione Shipping weight	g/l lbs/ft ³	690 43

Perdita di carico/Pressure Drop

Temperatura = 20°C (68°F)



Attenzione: Agenti ossidanti quali l'acido nitrico, a certe condizioni, possono nuocere alla resina. Si potrebbe scatenare una violenta reazione esotermica (esplosione) o una degradazione della perla di resina. Prima dell'utilizzo di forti agenti ossidanti, contattare l'ufficio tecnico HYTEK o il venditore del prodotto chimico.

Warning: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials or HYTEK Technical office.

Resina Anica debole monosfera macroporosa Specifica per Sistemi UPCORE / Uniform particle size macroporous weak anion resin specifically designed for use in the UPCORE system.

UPCORE Mono WB-500

DOWEX UPCORE Mono WB-500 è una Speciale resina anionica debole, monosferica, macroporosa prodotta esclusivamente per applicazioni UPCORE in letti compattati con rigenerazione in contro-corrente. Il particolare diametro delle perle di resina, è indicato per l'impiego come letto anionico debole in concomitanza con la resina anionica forte DOWEX MONO A-625. Essa ha inoltre un'eccellente resistenza meccanica e osmotica che riduce notevolmente le perdite di carico.

CONDIZIONI OPERATIVE

- Temperatura massima di esercizio:
 - Forma OH⁻: _____ 60°C (140°F)
 - Forma Cl⁻: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-7
- Altezza minima letto singolo: _____ 600 mm (2 ft)
- Altezza min. misto: _____ 1200 mm (4 ft)
- Perdita di carico di progetto, max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Perdita di carico massima: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Portate:
 - Servizio/lavaggio rapido: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
 - Aspirazione/lavaggio lento: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Totale acqua per lavaggio rapido: _____ 2-4 volume del letto
- Rigeneranti: _____ 2-5% NaOH

CERTIFICAZIONI

- FDA 21CFR173.25
- Conformità Kosher
- ISO 9000 N. 446

IMBALLO

- Sacchi da 25 litri

APPLICAZIONI:

- Per sistemi UPCORE in applicazioni anioniche in letto misto
- Per sistemi UPCORE in applicazioni anioniche in letto singolo

ORDINE MINIMO

- 1000 LITRI

UPCORE Mono WB-500

DOWEX UPCORE Mono WB-500 uniform particle size macroporous weak base anion resin is designed for use in a packed bed counter-current regeneration system. The particle size is specially selected to maintain excellent separation in layered beds when used with DOWEX MONO A-625 weak base anion resin. DOWEX UPCORE Mono WB-500 resin has an excellent resistance to mechanical and osmotic stress which helps minimize resin attrition.

OPERATING CONDITIONS

- Maximum operating temperature:
 - OH⁻ Form: _____ 60°C (140°F)
 - Cl⁻ Form: _____ 100°C (212°F)
- pH range: _____ 0-7
- Single Bed depth, min.: _____ 600 mm (2 ft)
- Layered Bed depth, min.: _____ 1200 mm (4 ft)
- Pressure drop, design max.: _____ 1.5 bar (22 psi)
- Pressure drop, max.: _____ 2.5 bar (37 psi)
- Flow rates:
 - Service/fast rinse: _____ 5-60 m/h (2-24 gpm/ft2)
 - Regeneration/displacement rinse: _____ 4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft2)
- Total rinse requirement: _____ 2-4 Bed volumes
- Regenerant: _____ 2-5% NaOH

CERTIFICATIONS:

- FDA 21CFR173.25
- Kosher Compliant,
- ISO 9000 N. 446

PACKAGING

- 25 liter bags.

APPLICATIONS:

- For Anion in the UPCORE System in layered bed
- For Anion in the UPCORE System in single bed

MINIMUM QUANTITY ORDER

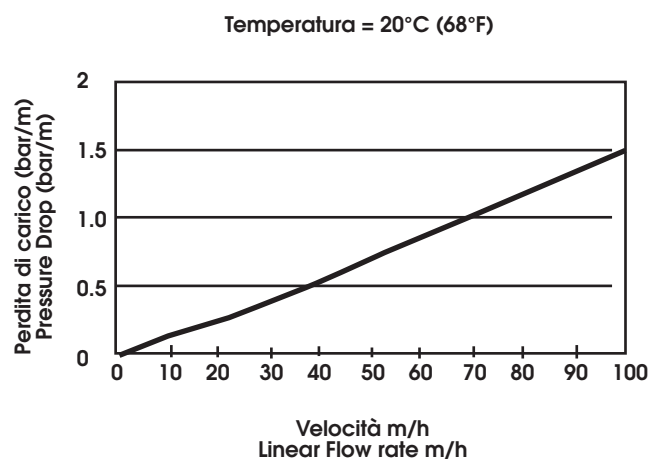
- 1000 LITRES

Prodotto Product	Tipo Type	Matrice Matrix	Gruppo Funzionale Functional Group
UPCORE Mono WB-500	Anionica debole Weak Base anion	Stirene-DVB macroporosa Styrene-DVB macroporous	Ammine terziarie Tertiary amine

Specifiche di vendita / Sales Specifications		FB
Capacità min. di scambio Total exchange capacity, min.	eq/l kgr/ft ³ as CaCO ³	1.3 28.4
Tolleranza delle perle di resina: Mean particle size:	µm	540 ±50
Coefficiente di uniformità, max: Uniformity coefficient, max.:		1.1
> 850 µ, max.	%	5
< 300 µ, max.	%	0.5

Caratteristiche chimico-fisiche / Physical and Chemical Properties		FB
Contenuto d'acqua Water content	%	52-60
Rigonfiamento (FB → HCl) Total swelling (FB → HCl)	%	20
Perline intere min. Whole Beads min.	%	95
Densità della particella Particle density	g/ml	1.04
Peso di spedizione Shipping weight	g/l lbs/ft ³	640 40

Perdita di carico/Pressure Drop



Attenzione: Agenti ossidanti quali l'acido nitrico, a certe condizioni, possono nuocere alla resina. Si potrebbe scatenare una violenta reazione esotermica (esplosione) o una degradazione della perla di resina. Prima dell'utilizzo di forti agenti ossidanti, contattare l'ufficio tecnico Hytek o il venditore del prodotto chimico.

Warning: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials or Hytek Technical office.

Resina Cationica debole monosfera Specifica per Sistemi UPCORE / Weak Acid Cation Exchange Resin Specifically Designed for the UPCORE System

UPCORE MAC-3

DOWEX UPCORE MAC-3 è una Speciale resina cationica debole, monosferica, macroporosa contenente gruppi carbossilici legati alla matrice poliacrilica-divinilbenzene. La particolare taglia la rende adatta per applicazioni in sistemi UPCORE in rigenerazioni in contro-corrente. DOWEX UPCORE MAC-3 rimuove efficacemente la durezza legata all' alcalinità. Quando impiegata unitamente alla resina DOWEX UPCORE Mono C-600, DOWEX UPCORE MAC-3 può essere rigenerata con l' effluente acido proveniente dalla rigenerazione della cationica forte. Questo porta ad un' alta efficienza rigenerativa e ad un grande risparmio di rigenerante.

CONDIZIONI OPERATIVE

- Temperatura massima di esercizio: _____ 120°C (250°F)
- pH range: _____ 5-14
- Altezza minima letto: _____ 1000 mm (3.3 ft)
- Portate:
- Servizio/lavaggio rapido: _____ 5-50 m/h (2-20 gpm/ft2)
- Aspirazione/lavaggio lento: _____ 5-50 m/h (6-20 gpm/ft2) per H₂SO₄, 6-12 m/h (2.4-4.8 gpm/ft2) per HCl
- Totale acqua per lavaggio rapido: _____ 3-6 volume del letto
- Rigeneranti: _____ 1-5% HCl, 0.5-0.8% H₂SO₄

CERTIFICAZIONI

- Certificato tedesco BGVV
- Certificato di potabilità francese
- ISO 9000 N. 446

IMBALLO

- Sacchi da 25 litri

APPLICAZIONI:

- Per sistemi UPCORE per la rimozione della durezza legata all' alcalinità

ORDINE MINIMO

- 1000 LITRI

UPCORE MAC-3

DOWEX UPCORE MAC-3 macroporous weak acid cation exchange resins contains carboxylic acid functional groups attached to a polyacrylic-divinylbenzene matrix. The particle size is specially chosen for use in the UPCORE packed bed counter-current regeneration system. DOWEX UPCORE MAC-3 resin efficiently removes hardness associated with alkalinity. When used in combination with DOWEX UPCORE Mono C-600 resin, DOWEX UPCORE MAC-3 resin can be regenerated with effluent acid from the strong acid cation regeneration. This results in highly efficient regeneration of the cation resin pair.

OPERATING CONDITIONS

- Maximum operating temperature: _____ 120°C (250°F)
- pH range: _____ 5-14
- Bed depth, min.: _____ 1000 mm (3.3 ft)
- Flow rates:
- Service/fast rinse: _____ 5-50 m/h (2-20 gpm/ft2)
- Regeneration/displacement rinse: _____ 5-50 m/h (6-20 gpm/ft2) for H₂SO₄, 6-12 m/h (2.4-4.8 gpm/ft2) for HCl
- Total rinse requirement: _____ 3-6 Bed volumes
- Regenerant: _____ 1-5% HCl, 0.5-0.8% H₂SO₄

CERTIFICATIONS:

- Germany BGVV
- France PotableWater
- ISO 9000 N. 446

PACKAGING

- 25 liter bags.

APPLICATIONS:

- In UPCORE System for removes hardness associated with alkalinity

MINIMUM QUANTITY ORDER

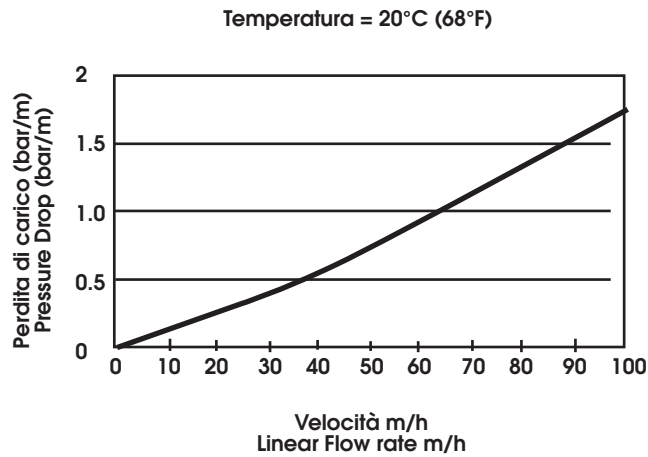
- 1000 LITRES

Prodotto Product	Tipo Type	Matrice Matrix	Gruppo Funzionale Functional Group
UPCORE MAC-3	Cationica debole Weak acid cation	Poliacrilica, macroporosa Polyacrylic, macroporous	Acido carbossilico Carboxylic acid

Specifiche di vendita / Sales Specifications		H ⁺
Capacità min. di scambio Total exchange capacity, min.	eq/l kgr/ft ³ as CaCO ₃	3.8 83.0
Distribuzione del diametro, 0.4 mm - 1.2 mm, min. Bead size distribution Range, 0.4 mm - 1.2 mm, min.	%	90
>1.2 mm, max (16 mesh)	%	1
<0.35 mm, max (45 mesh)	%	1

Caratteristiche chimico-fisiche / Physical and Chemical Properties		H ⁺
Contenuto d' acqua Water content	%	42-52
Rigonfiamento (H ⁺ → Ca ⁺) Total swelling (H ⁺ → Ca ⁺)	%	15
Perline intere min. Whole Beads min.	%	95
Densità della particella Particle density	g/ml	1.18
Peso di spedizione Shipping weight	g/l lbs/ft ³	750 47

Perdita di carico/Pressure Drop



Attenzione: Agenti ossidanti quali l'acido nitrico, a certe condizioni, possono nuocere alla resina. Si potrebbe scatenare una violenta reazione esotermica (esplosione) o una degradazione della perla di resina. Prima dell'utilizzo di forti agenti ossidanti, contattare l'ufficio tecnico HYTEK o il venditore del prodotto chimico.

Warning: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials or HYTEK Technical office.